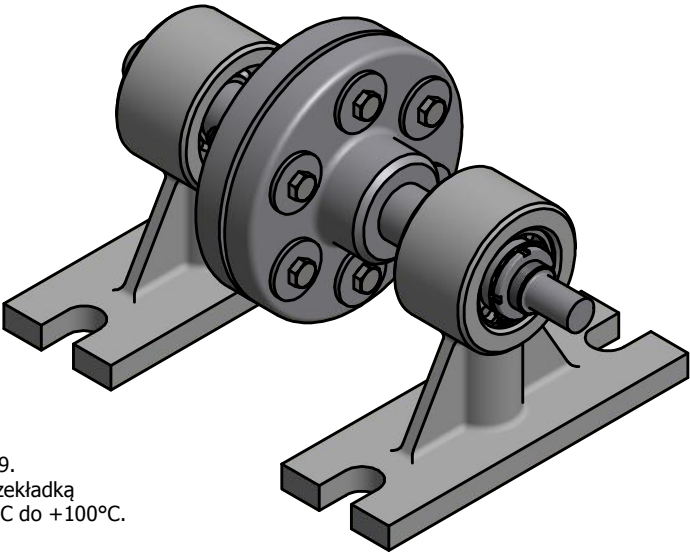


Charakterystyka techniczna:

- $M_n = 400 \text{ Nm}$
 $n_{max} = 3000 \text{ obr/min}$
 $d_1 = 30 \text{ mm}$
 $l_1 = 55 \text{ mm}$
 $d_2 = 35 \text{ mm}$
 $l_2 = 55 \text{ mm}$
1. Maksymalny kąt odchylenia osi $\alpha = 0,5^\circ$.
 2. Maksymalne przesunięcie osi $x = 5 \text{ mm}$.
 3. Maksymalne przesunięcie osi $y = 0,5 \text{ mm}$.
 4. Zalecane wartości odchyłek 10% odchyłek maksymalnych.

1. Rowki wpustowe zgodnie z PN-70/M85005 z tolerancją JS9.
2. Warunki pracy wkładki elastycznej (guma wzmocniona przekładką tkaninową i siatką stalową): temperatura pracy Θ od -30°C do $+100^\circ\text{C}$.



| | | | | | |
|----|---|---|------|-----------|--|
| 21 | 6 | Tuleja gumowa | | Tech-Art | |
| 20 | 2 | Łożysko stożkowe 2DE 35 x 72 x 28 | | ISO 355 | |
| 19 | 1 | Łożysko kulk. wahliwe 2307 35 x 80 x 31 | | DIN 630 | |
| 18 | 1 | Uszczelka A64 x 72 | | DIN 7603 | |
| 17 | 1 | Pierścień osadczy sprężynujący Z 35 x 1,5 | | DIN 471 | |
| 16 | 1 | Pierścień osadczy sprężynujący W 72 x 3 | | DIN 472 | |
| 15 | 1 | Wpust pryzmatyczny A 8 x 5 x 25 | | ISO 2491 | |
| 14 | 1 | Wpust pryzmatyczny A 10 x 6 x 36 | | ISO 2491 | |
| 13 | 1 | Podkładka zabezpieczająca 2 35 x 44 | | ISO 2982 | |
| 12 | 1 | Nakrętka zabezpieczająca M35 x 1,5 x 44 | | ISO 2982 | |
| 11 | 6 | Podkładka sprężysta A12 | | DIN 128 | |
| 10 | 6 | Podkładka okrągła 12 - 100 HV | | ISO 7094 | |
| 9 | 6 | Podkładka okrągła 12 - 100 HV | | ISO 7091 | |
| 8 | 6 | Nakrętka sześciokątne M12 | | ISO 4032 | |
| 7 | 6 | Śruba z łbem sześciokątnym - M12 x 80 | | ISO 4017 | |
| 6 | 1 | Wał bierny | C45 | INV-02-06 | |
| 5 | 1 | Wał czynny | C45 | INV-02-05 | |
| 4 | 1 | Tarcza lewa | C45 | INV-02-04 | |
| 3 | 1 | Tarcza prawa | C45 | INV-02-03 | |
| 2 | 1 | Oprawa lewa | E360 | INV-02-02 | |
| 1 | 1 | Oprawa prawa | E360 | INV-02-01 | |

| NR. ELE | ILOŚĆ | NAZWA | | | MATERIA | Nr RYS/ | UWAGI |
|---|--------|---|----------|-------------|---------|---------|----------------------------|
| Podziałka | Format | Arkusz | Materiał | Rysował | PRZ | | |
| 1:2 | A3 | 1 | | Zatwierdził | PRZ | | |
| Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa Katedra Konstrukcji Maszyn | | Nazwa Zespół sprzęgłowy H:\Sprzeglo\Sprzeglo\sprzeglo.iam | | | | | Numer rysunku INV-02-00 |