



1. Płaszczyznę łączenia korpus-pokrywa przed nakładaniem pokrywy smarować pastą uszczelniającą.
2. Po złożeniu reduktora, regulacji łożysk i ząbienia wałki powinny obracać się bez hałasu i turkotu.
3. Regulację ząbienia wykonać poprzez dobór grubości podkładek (pozycja 8).
4. Dotrzeć przekładnię w ciągu 10...15 minut w różnych warunkach obciążenia.

Rysunek niekompletny dla potrzeb dydaktycznych.

1. Reduktor o dolnym rozmieszczeniu ślimaka.
2. Łożyskowanie według schematu "X".
3. Regulacja łożysk przez zmianę grubości podkładek (pozycja 8).

Przełożenie $i=7,5$
 Obroty $n = [1/\text{min}]$
 Moc wejściowa $P = [\text{kW}]$
 $z_1=4$
 $z_2=30$
 $m = [\text{mm}]$

18	Pierścień uszczelniający VK 75x10	1		LYO 00752	
17	Pierścień uszczelniający TC 45x60x10	1		LYO 45654	
16	Pierścień uszczelniający TC 60x85x12	2		LYO 60848	
15	Łożysko kulkowe jednorzędowe 6012	2		PN-85/M-86100	
14	Łożysko stożkowe 32009X	2		PN-ISO 355	
13	Śruba z łbem sześciokątnym M8x16	8		PN-EN ISO 4017	
12	Śruba z łbem okrągłym M8x20	4		PN-EN ISO 4762	
11	Wpust przyrządkowy A 10x8x40	2		PN-70/M-85005	
10	Pierścienie osadcy sprężynujący Z38	1		PN-81/M-85111	

9	Pierścień osadcy sprężynujący W75	1		PN-81/M-85111	
8	Komplet podkładek	3	S215	PKM-04-00-07	
7	Tuleja dystansowa	1	S215	PKM-04-00-06	
6	Pokrywa	1	AlSi7Mg	PKM-04-00-05	
5	Pokrywa	1	AlSi7Mg	PKM-04-00-04	
4	Ślimak	1	C 40	PKM-04-00-03	
3	Wał	1	C 45	PKM-04-00-02	
2	Korpus	1	AlSi7Mg	PKM-04-00-01	
1	Ślimacznica	1		PKM-04-01-00	
Nr	Nazwa części	Ilość	Materiał	Nr rys. / nr normy	Uwagi
Projektował:			Podziatka:	Materiał:	Masa:
Rysował: P. Potowniak			Data:	1:1	
Sprawdził:			Podpis:	Format:	Arkusz:
Zatwierdził:				A2	1 / 1
				Reduktor ślimakowy Numer rysunku: PKM-04-00-00 Poz.:	