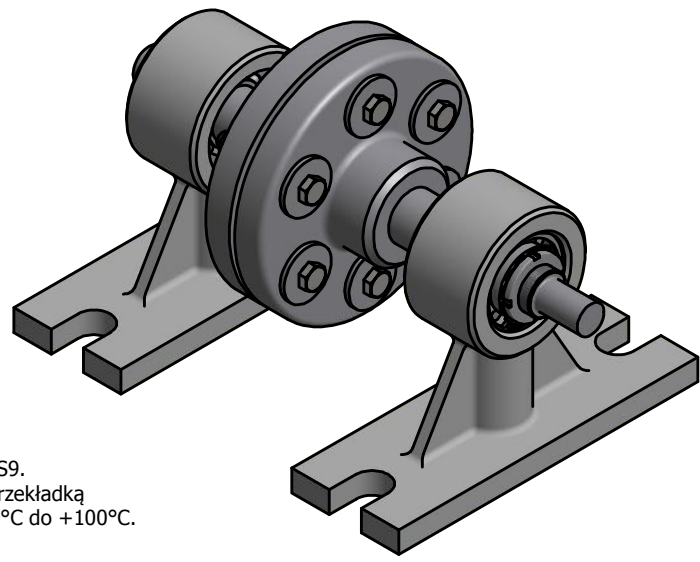


Charakterystyka techniczna:
M_n = 400 Nm
n_{max} = 3000 obr/min
d₁ = 30 mm
l₁ = 55 mm
d₂ = 35 mm
l₂ = 55 mm

- 1. Maksymalny kąt odchylenia osi $\alpha = 0,5^\circ$.
- 2. Maksymalne przesunięcie osi $x = 5\text{mm}$.
- 3. Maksymalne przesunięcie osi $y = 0,5\text{mm}$.
- 4. Zalecane wartości odchyłek 10% odchyłek maksymalnych.

- 1. Rowki wpustowe zgodnie z PN-70/M85005 z tolerancją JS9.
- 2. Warunki pracy wkładki elastycznej (guma wzmocniona przekładką tkaninową i siatką stalową): temperatura pracy Θ od -30°C do $+100^\circ\text{C}$.



22	6	Tuleja gumowa		FS	
21	2	Łożysko stożkowe 2DE 35 x 72 x 28		ISO 355	
20	1	Łożysko kulk. wahliwe 2307 35 x 80 x 31		DIN 630	
19	1	Uszczelka A64 x 72		DIN 7603	
18	1	Pierścień osadczy sprężynujący Z 35 x 1,5		DIN 471	
17	1	Pierścień osadczy sprężynujący W 72 x 3		DIN 472	
16	1	Wpusty przymatyczne A 8 x 5 x 25		ISO 2491	
15	1	Wpusty przymatyczne A 10 x 6 x 36		ISO 2491	
14	1	Podkładka zabezpieczająca 2 35 x 44		ISO 2982	
13	1	Nakrętki zabezpieczające M35 x 1,5 x 44		ISO 2982	
12	6	Podkładka sprężysta A12		DIN 128	
11	6	Podkładki okrągłe 12 - 100 HV		ISO 7094	
10	6	Podkładki okrągłe 12 - 100 HV		ISO 7091	
9	6	Nakrętki sześciokątne M12		ISO 4032	
8	1	Wkręty dociskowe z łbem gniazdowym sześciokątnym M8 x 20		ISO 4026	
7	6	Śruba z łbem sześciokątnym - M12 x 80		ISO 4017	
5	2	Wał czynny	C45	INV-02-05	
4	1	Tarcza lewa	C45	INV-02-02	
3	1	Tarcza prawa	C45	INV-02-01	
2	1	Oprawa lewa	E360	INV-02-04	
1	1	Oprawa prawa	E360	INV-02-03	
NR. ELE	ILOŚĆ	NAZWA		MATERIA	Nr RYS/ UWAGI
Podziałka	Format	Arkusz	Materiał	Rysował	PRZ
1:2	A3	1		Zatwierdził	PRZ
Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa Katedra Konstrukcji Maszyn		Nazwa Zespół sprzęgłowy H:\Sprzeglo\Sprzeglo\sprzeglo.iam			Numer rysunku INV-02-00